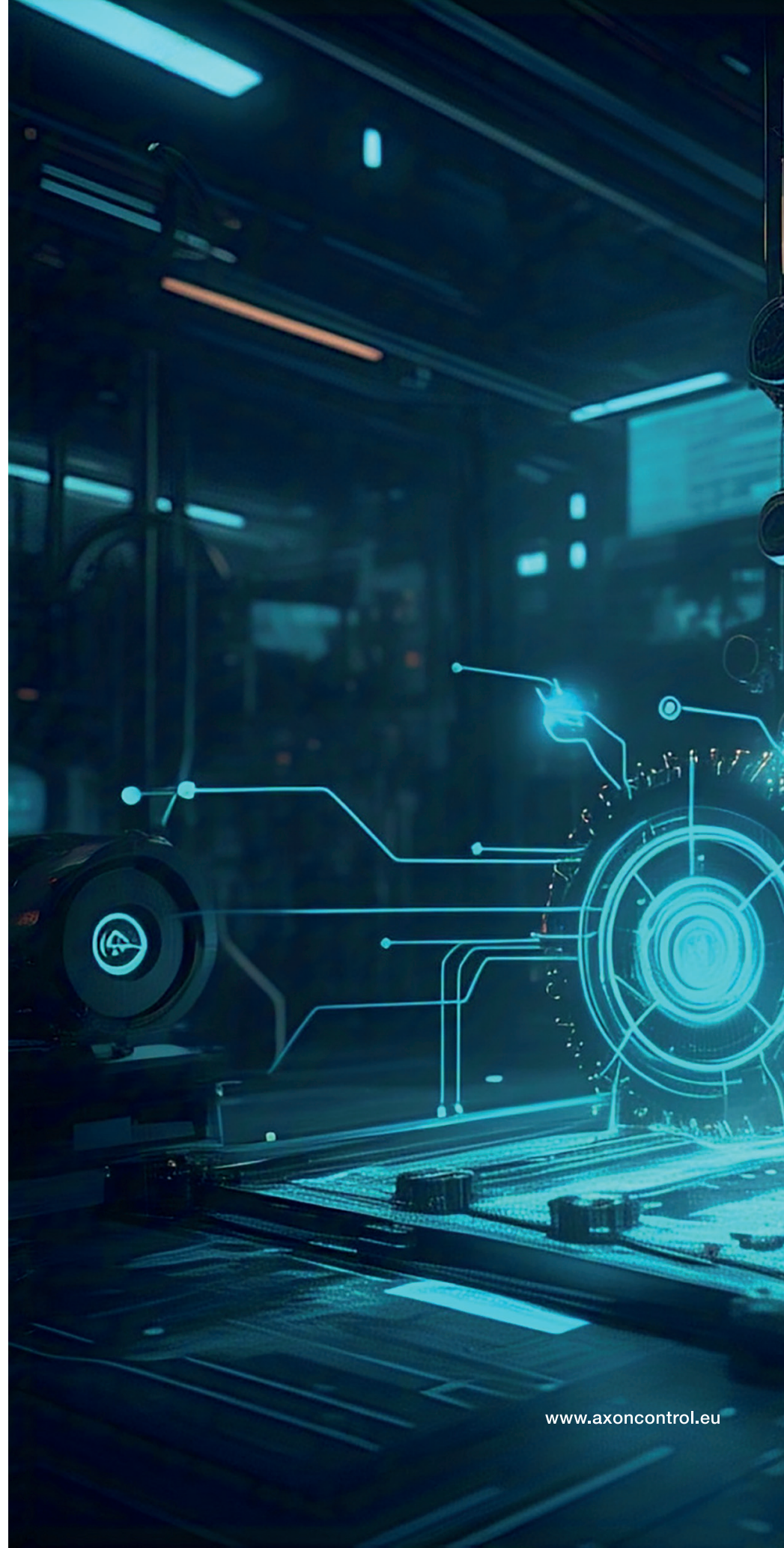




Te invitamos a conocer una empresa con más de 30 años de una excelente y tangible trayectoria acompañando el crecimiento industrial y empresarial en un esquema de trabajo sinérgico, responsable y capacitado.



www.axoncontrol.eu



NUESTRO EQUIPO

Nuestros profesionales provienen de uno de los sectores más evolucionados a nivel de producción e ingeniería, el sector de la automatización.

Cumpliendo plazos y objetivos, nos especializamos en grandes desafíos, creando soluciones adaptadas a cada necesidad, promoviendo prácticas sustentables y eficientes, y preparando a las empresas para el futuro.



Desde 1995, nos hemos dedicamos al desarrollo de proyectos de instrumentación, control y automatización incluyendo Sistemas de Control Distribuido (DCS), Sistema de Control de Procesos (PCS), Controladores Lógicos Programables (PLC), Sistemas SCADA, Interfaces MMI e Integración de Sistemas. Nuestra experiencia abarca tanto la generación e implementación de ingeniería como la puesta en marcha.

Etapas de proyectos que aseguran crecimiento

■ Know How

- Investigación y asesoramiento
- Planificación y administración
- Diseño y desarrollo
- Implementación
- Asistencia y puesta en marcha
- Rentabilidad, rendimiento y sostenibilidad

Un equipo que garantiza las mejores soluciones

SERVICIOS



Consultoría y Asesoramiento

En la actualidad, la oferta de soluciones tecnológicas es abundante y variada. La clave es encontrar las soluciones que se adecuan de manera óptima a cada necesidad planteada.

Para un nuevo proyecto, una nueva planta o tan sólo una modificación o mejora en alguna parte del proceso productivo, ofrecemos los servicios de consultoría y asesoramiento para la elección del mejor sistema para sus requerimientos, manejando un portfolio completo de la oferta del mercado.

Realizamos la administración de proyectos controlando que los mismos se mantengan dentro de parámetros aceptables durante su desarrollo, con el seguimiento de tiempos y costos, de manera de hacer una detección temprana de posibles desvíos que puedan impactar el resultado final del mismo.



Ingeniería e Instrumentación

Contamos con la experiencia necesaria para asesorar y dar soporte al momento de definir la instrumentación adecuada para el proceso y generar la documentación acorde, incluyendo las definiciones de control, planos de montaje, ingeniería básica y de detalle.



Automatización y Control

Proveemos servicios de configuración e implementación para proyectos de sistemas de control y automatización en diversas plataformas. Desde una solución sencilla con un controlador lógico programable (PLC), hasta grandes sistemas de control distribuidos (DCS).

Desde nuestros comienzos, nos hemos dedicado a ofrecer soluciones en el área de automatización y control desarrollando aplicaciones y proveyendo un valor agregado a la ingeniería de control de procesos industriales.

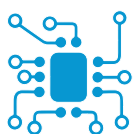
Entre los servicios ofrecidos se destacan los siguientes:

- Implementación de sistemas de control distribuido (DCS)
- Programación de PCS, PLC y RTU.
- Diseño y desarrollo de control secuencial.
- Diseño y desarrollo de sistemas Batch.
- Diseño de control avanzado.
- Diseño e implementación de sistemas HMI y SCADA.
- Integración de sistemas del piso de planta con sistemas de gestión empresarial.



Capacitación

Somos conscientes que el entrenamiento juega un papel de primer orden para asegurar el correcto mantenimiento de los ▶



Infraestructura

Durante el desarrollo del proyecto, diversos escenarios de infraestructura pueden ser determinantes para el éxito del mismo. Para poder garantizar la mejor implementación, proveemos un servicio de análisis, asesoramiento e implementación de infraestructura de hardware y virtualización acorde a sus necesidades.



Soporte

Nuestra empresa cuenta con un soporte permanente, brindando a nuestros clientes de manera efectiva tareas de mantenimiento preventivo y correctivo sobre los sistemas de información y control.

Enfocados en mejorar la productividad de nuestros clientes, les ofrecemos una ventaja competitiva en el mercado.

- **Aumento de la productividad.** Reducción de tiempos de producción y mejora en la eficiencia operativa.
- **Reducción de costos.** Menos errores humanos, menor desperdicio de materiales y optimización del uso de energía.
- **Mejora en la calidad.** Mayor precisión en la fabricación y control de calidad en tiempo real.
- **Seguridad laboral.** Reducción de riesgos en entornos peligrosos al minimizar la intervención humana.
- **Flexibilidad y escalabilidad.** Capacidad de adaptar rápidamente la producción a nuevas demandas.
- **Toma de decisiones basada en datos.** Integración de sensores y software para analizar datos en tiempo real y optimizar procesos.
- **Cumplimiento normativo.** Facilita el cumplimiento de normativas de calidad y seguridad en la industria.
- **Sostenibilidad.** Disminución del consumo de recursos y reducción de la huella de carbono mediante sistemas energéticamente.

ÁREAS DE TRABAJO

- Alimenticias
- Automotriz
- Curtiembres
- Farmacéutica
- Generación y Transmisión de Energía
- Industria Plástica
- Metalúrgica
- Minería
- Nuclear
- Oil & Gas
- Pulpa y Papel
- Química
- Servicios Meteorológicos
- TV y Broadcasting

PROYECTOS

A lo largo de estos años hemos desarrollado proyectos de distintas industrias con diversas tecnologías.

Independientemente del sector industrial y de la tecnología utilizada, hemos encontrado siempre la mejor solución en cada caso.

Nuestros clientes pueden avalar el éxito del trabajo realizado.

Para mayor detalle de los proyectos desarrollados: www.axoncontrol.eu



Pluspetrol - Yacimiento El Corcobo Migración SCADA Operaciones integradas.

Se hizo la migración y unificación de los SCADAs del yacimiento y desarrollo de aplicaciones especiales.

Plataforma utilizada: AVEVA System Platform.



Aysa Gestión de agua no contabilizada.

Se implementó el sistema de gestión de agua no contabilizada para las DMA del AMBA.

Plataforma utilizada: Water Loss Management de Schneider Electric.



Invap - Arsat Sistema de monitoreo de televisión.

Se implementó el monitoreo y control del sistema de transmisión de Televisión Digital Terrestre implementado por TDA.

Plataforma utilizada: System Platform de AVEVA System Platform / VSphere de VMWare (virtualización).



Basf - Geismar (US) Railcar Loading.

Se implementó el sistema de carga y descarga de trenes, camiones y buques con productos químicos.

Plataforma utilizada: Foxboro I/A Automation System (DCS).



Invap - SMN Sistema Nacional de Radares Meteorológicos.

Se implementó la recolección de datos meteorológicos de los radares y su envío a procesamiento, almacenamiento y catálogo y el monitoreo de los mismos.

Plataforma utilizada: AVEVA System Platform / Hyper-V de Microsoft (virtualización).



Puma Paraguay Terminal de combustible San Antonio.

Se implementó el sistema de descarga de combustibles desde buque y la carga a camiones para su despacho.

Plataforma utilizada: PLCs Controllogix de Rockwell Automation / Factory Talk de Rockwell Automation.



Fanapel (ROU) Sistema Batch para encapado.

Se implementó un sistema Batch para la producción de las pinturas a aplicar al papel como terminación o encapado.

Plataforma utilizada: Foxboro I/A Automation System (DCS) / FoxBatch (sistema batch).



Indunor Agregado de reactor 301.

Se implementó el agregado del reactor R301 y Tanque T302 para la generación de recetas de tanino sintético.

Plataforma utilizada: Foxboro A2 / AVEVA Intouch.



Invap - Ansto (Australia) OPAL Reactor project.

Se implementaron las estrategias de control para el reactor nuclear y las facilities de producción de medicina nuclear.

Plataforma utilizada: Foxboro I/A Automation System (DCS).



Ledesma Papel Control Caldera II y evaporador.

Se implementó el control de la caldera II y del evaporador.

Plataforma utilizada: Foxboro I/A Automation System (DCS).



Tetrapak Configuración esterilizador La Lácteo.

Se implementó la lógica de funcionamiento del esterilizador y su interfaz de operación para el panel touch.

Plataforma utilizada: PLC SLC-500 de Rockwell Automation/ RSVIEW for ME de Rockwell Automation.



YPF - PLP Comunicación Hart Hipps

Configuración de multiplexores Hart para la comunicación Hart entre PACTware e instrumentos distribuidos en planta.

Plataforma utilizada: PACTware



CMPC - Santa Fe II Evaporador de Licor de siete efectos

Implementación de las estrategias de control e interfaz de operación para el evaporador de siete efectos y la comunicación profibus con el CCM inteligente.

Plataforma utilizada: Foxboro I/A Automation System (DCS) / Red de equipamiento Profibus.



Minera Alumbrera LTD Planta de Molibdeno.

Se implementaron las estrategias de control y la interfaz de operación para la planta de molibdeno utilizando instrumentación profibus.

Plataforma utilizada: Foxboro I/A Automation System (DCS) / Red de campo Profibus.

Minera Alumbrera LTD Triturador móvil y cintas móviles.

Se diseñó y desarrollo el sistema de control inalámbrico para el triturador y cintas móviles.

Plataforma utilizada: PLC M340 de Schneider Electric / Repetidores Wi-Fi Siemens.



Gestamp Planta de cataforesis.

Se implementó la lógica de funcionamiento de los transportadores de autopartes en la planta de cataforesis integrando equipos profibus.

Plataforma utilizada: Foxboro A2 / PLC S7-200 de Siemens / Red de equipamiento Profibus.



Synthon Producción LNL.

Se implementó el sistema Batch para la producción de nuevos productos.

Plataforma utilizada: AVEVA System Platform - Batch Management - PLCs Siemens.



Budeguer - Ingenio Leales Paralelo de generadores.

Se implementó el sistema de control de los generadores y la interconexión de aporte al sistema interconectado nacional.

Plataforma utilizada: ABB Unitrol - Controladores Woodward - AVEVA System Platform.



Petrobras Detección de pérdidas en ductos.
Implementación del sistema de detección de pérdidas en ductos de la refinería de Bahía Blanca.

Plataforma utilizada: Foxboro I/A Automation System (DCS) / Foxboro RTU SCD-5200.

Petrobras Mezcla de crudos.
Se implementaron las lógicas de enclavamiento y control para la operación de mezcla de crudos.

Plataforma utilizada: Foxboro I/A Automation System (DCS).



Massalin Particulares Monitoreo y control de la red de incendio y extinción.
Implementación del monitoreo centralizado del sistema eléctrico de planta, programando el protocolo de comunicación con los paneles de incendio.

Plataforma utilizada: AVEVA Intouch.



Shell CAPSA Refinería Dock Sud.
Se implementó la lógica de seguridad de la planta de asfalto y la comunicación con los plc de la planta.

Plataforma utilizada: Foxboro I/A Automation System (DCS) / Triconex Tristation 1131.

Shell / Raizen - Planta Sola - Mejoradores de viscosidad
Implementación del sistema batch para los mejoradores de viscosidad.
Plataforma utilizada: AVEVA Batch Management - AVEVA Intouch - PLC Schneider Electric.



Capex - Bella Vista Migración sistema SCADA
Se realizó la migración del sistema SCADA del yacimiento.
Plataforma utilizada: AVEVA System Platform.



Petromining Terminal de combustible Campana
Se implementó el sistema de carga y descarga de combustibles desde buque y la carga a camiones para su despacho.

Plataforma utilizada: PLCs Controllogix de Rockwell Automation / Factory Talk de Rockwell Automation.



Cargill - Glucovil Dextrovil

Se implementaron las lógicas y secuencias del nuevo proceso de Dextrovil.

Plataforma utilizada: Foxboro Control Software.



Capsa - Diadema Migración aplicación Pozos

Se migró la aplicación de pozos de los yacimientos Diadema y KM 20.

Plataforma utilizada: AVEVA System Platform.



Lindal Control banco de frío

Se implementó el control de los bancos de enfriamiento de la planta.

Plataforma utilizada: PLCs y SCADA Phoenix Contact.



Pluspetrol - La Calera - Sistema de estadística de alarmas

Se proveyó e instaló el sistema de estadísticas para asistir en la racionalización de alarmas.

Plataforma utilizada: Axón AlarmStats.



NASA - Central Atucha Actualización SCADA planta de agua

Se realizó la actualización del sistema SCADA de la planta de agua de las centrales Atucha.

Plataforma utilizada: AVEVA Intouch - PLC Siemens.



+34 610 91 60 28



info@axoncontrol.eu



www.axoncontrol.eu

